

# 聚氨酯面漆188

5 页

2012年11月  
2005年11月修订版

<b>描述</b>	双组份脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆
<b>主要性能</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 无重涂限制</li> <li>- 优异的耐候性能</li> <li>- 优异的保光保色性</li> <li>- 不粉化、不泛黄</li> <li>- 低温至-5°C也能固化</li> <li>- 坚韧、耐磨</li> <li>- 能抗耐矿物油、植物油、松香水、石蜡、脂肪族类石油产品和温和化学品的溅落类污染。</li> <li>-</li> <li>- 即使经过长期大气暴晒仍可覆涂</li> </ul>
<b>颜色与光泽</b>	白色和黑色，也可按照要求提供其它颜色。 - 光泽
<b>基本数据 20 °C</b>	( 1克/厘米 <sup>3</sup> =8.35磅/美加仑，1米 <sup>2</sup> /升=40.7英尺 <sup>2</sup> /美加仑 ) (调配混合后的数据 )
比重	约 1.2 克/厘米 <sup>3</sup>
体积固体含量	56% ± 2%
挥发性有机物浓度 (英国标准UK PG 6/23(92) 附录3)	最大值 398 克/升 (约 3.3 磅/加仑)
推荐干膜厚度	50 - 60 微米，随涂层体系而定
理论涂布率	11.2 米 <sup>2</sup> /升 在 50 微米
表干时间	1 小时 在摄氏 20 °C
覆涂间隔	最小：6小时 * 最大：无限制
完全固化时间	4 天 ( 产品组分数据 )
贮藏有效期 ( 阴凉干燥处 )	至少24个月 * 见附表
<b>推荐底材状况与温度</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 前期涂层：表面 ( 环氧漆或聚氨酯漆 ) 应干燥且无任何污物，并需要应拉毛处理以达到足够的表面粗糙度</li> <li>- 只要底材无水或冰，施工和固化温度允许低达-5°C</li> <li>- 底材温度必须至少高于露点3°C</li> <li>- 在涂装施工和涂层固化期间相对湿度最大为85%</li> <li>- 涂层不可过早接触雨水或在表面结露，否则其颜色和光泽将会受到影响</li> </ul>
<b>使用说明</b>	混合体积比：基料：固化剂 = 88 : 12 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 基料与固化剂混合后，温度需高于10°C，否则应添加稀释剂以</li> <li>- 达到施工粘度</li> </ul>

# 聚氨酯面漆188

2012年11月

- 稀释剂应在组份混合后加
  - 过多稀释剂会导致抗流挂性能降低
- 熟化时间  
混合后的使用期
- 无  
5 小时 在20 °C \*  
参见附录数据
- 有气喷涂**  
推荐稀释剂  
稀释剂用量  
喷嘴孔径  
喷嘴压力
- 稀释剂 21-06  
5 - 10%, 取决于施工条件和所要求达到的膜厚  
1.0 - 1.5 毫米  
0.3 - 0.4 兆帕 (= 约 3 - 3 巴; 44 - 58 磅/英寸2.)
- 无气喷涂**  
推荐稀释剂  
稀释剂用量  
喷嘴孔径  
喷嘴压力
- 稀释剂 21-06  
8 - 15%, 取决于施工条件和所要求达到的膜厚  
0.28 - 0.33 毫米 (= 0.011 - 0.013 英寸)  
20 兆帕 (= 约 200 巴; 2901 磅/英寸2)
- 刷涂/辊涂**  
推荐稀释剂  
稀释剂用量
- 稀释剂 21-06  
5 - 10%
- 清洗溶剂**
- 稀释剂 90-53

**膜厚与涂布率**

理论涂布率 米2/升	11.2	9.3
干膜厚度 微米	50	60

**聚氨酯面漆188覆涂间隔时间表**

底材温度	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最短覆涂间隔 时间	24 小时	16 小时	8 小时	6 小时	5 小时	3 小时
最长覆涂间隔 时间	无限制					

- 表面应干燥且无任何污物

# 聚氨酯面漆188

2012年11月

## 固化

### 固化时间表

底材温度	硬干	完全固化
-5°C	24 小时	15 天
0°C	16 小时	11 天
10°C	8 小时	6 天
20°C	6 小时	4 天
30°C	5 小时	3 天
40°C	3 小时	2 天

- 在涂装施工和涂层固化期间必须确保持续和足量的通风（参阅表 1433 和 1434）
- 涂层不可过早接触雨水或在表面结露，否则其颜色和光泽将会受到影响

### 混合后适用时间（处于施工粘度）

10 °C	6 小时
20 °C	4 小时
30 °C	3 小时
40 °C	2 小时

## 施工方法

- 聚氨酯面漆光泽度高、漆膜薄，不容易达到理想的雾化状态
- 高压无气喷涂已广泛用于涂装此类面漆涂料，但如为小喷嘴和高压力的不当配置，也可能容易出现漆膜过厚现象。
- 比较好的适用方法为有加压盖或增压功能的有气喷涂（如 Airmxi），这类有气喷涂可以较好地控制干膜厚度、改善涂层的表观质量和减少过量喷涂。

## 全球适用性

尽管庞贝捷涂料始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。

如是下列情况，请换用针对性替代版本的产品说明书。

# 聚氨酯面漆188

2012年11月

## 参考

产品数据说明	请参阅表 1411
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
通风技术指导	请参阅表 1434
安全指导	请参阅信息表 1430
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433

## 安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表1430·1431 和相关的材料安全数据说明书
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。
  - 内含有毒聚异氰酸酯固化剂
  - 避免吸入漆雾

# 聚氨酯面漆188

2012年11月

## 担保

庞贝捷涂料保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。\$ 以上保证内容只限于庞贝捷涂料所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明定或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。\$ 如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起 5 天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后 1 年时间之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

## 责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确信为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能会导致无法达到预期的涂装质量。本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷工业和船舶涂料的官方网页: [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。